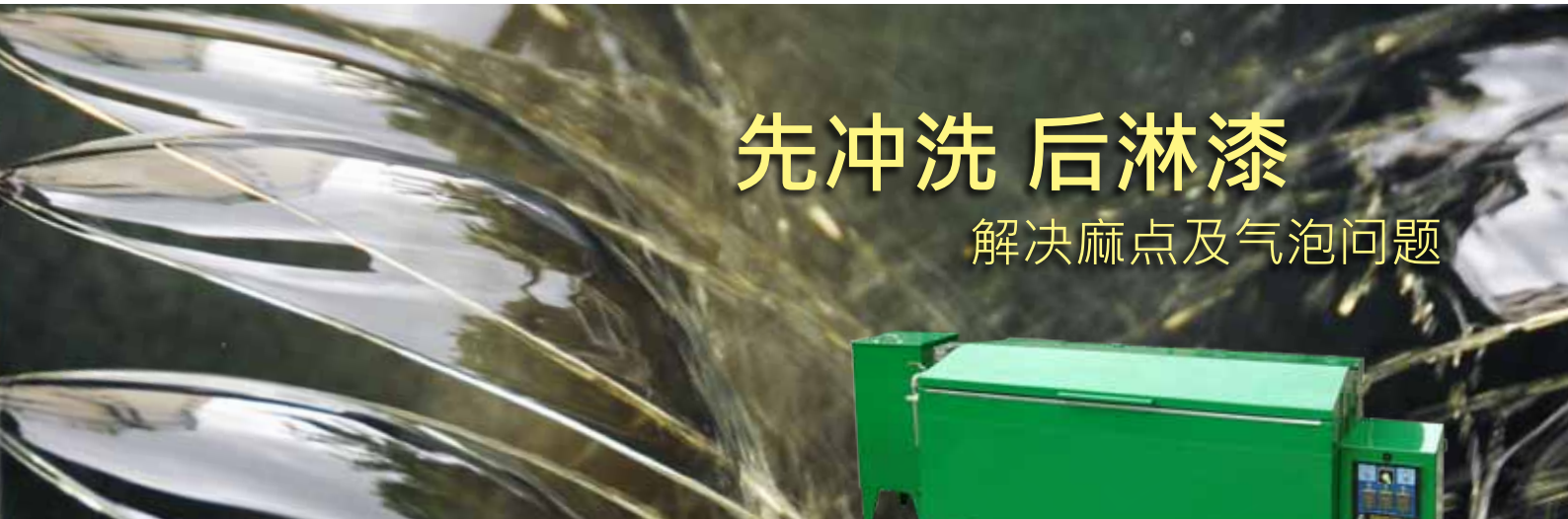


真空镀膜底漆涂装设备 **Atomjet 1688S**

水幕式淋漆机

优化底漆涂层质素 提高涂装工作效率



先冲洗 后淋漆

解决麻点及气泡问题



水幕式淋漆 减少气泡

最新一代真空镀膜底漆淋漆机Atomjet1688, 率先采用「水幕式淋漆」技术。柔和的水幕, 在淋漆时减少涂料与工件表面的冲激, 有效抑制气泡的产生。

先冲洗 后淋漆

专门针对麻点出现, 本机采用自动「先冲洗 后淋漆」程序:

1. 先加压涂料, 冲走工件表面尘点
2. 然后才正式以「水幕式淋漆」上油

减少麻点, 涂层丰满效果极好。约15秒便完成整个程序, 省时有效。



工序自动化 设定多元化

自动密封式操作系统, 一般普工都会容易操作。只需装上工件笼架, 关上机盖, 上漆工序立即自动开始。工序包括加压冲洗、水幕式淋漆、排气、快转脱油及慢转流平。

多种功能设定, 让用家针对不同工件形状特性及油膜要求作出各项关键调整; 例如有冲洗及淋漆的时间和油量设定、笼架转速设定、及工件与淋幕间之距离调整等。使本机自动化工序更适合用家需要。





循环过滤系统 保持涂料质素

多重高精度循环过滤系统，麻点可有效控制在0.1-0.3um涂料可包容的精度。淋漆过程中多余的涂料会自动经缸底汇集、过滤，然后循环再用，既环保又省油。

自动清洗及附加功能

- 设有自动清洗管道及喷头功能，和可拆除式内壳，方便洗机，保持清洁，提升上油效果。另外清洗用过的溶剂407水，会自动过滤，再用作调漆，减少浪费。
- 附设的涂料浓度测量管，让用家能经常监测涂料浓度，保持涂料质素。

坚固耐用

- 本机采用高素质电子控制配件，及无火花防爆开关，特别精确耐用，安全可靠。
- 机身使用厚2mm镀锌铁板制造，坚固耐用。

各种上油方式比较

上油方式	优点	缺点
浸油	涂膜厚, 少气泡, 成本较底, 适合低档货。	需准备大量涂料浸过工件, 尘点聚积在涂料内, 须人工过滤, 一段时间后整缸涂料因变质报废, 增加成本。
手喷	没有气泡, 质量较高, 适合做高价的产品。	喷涂时间长, 速度慢。容易有尘点。大量多余喷雾浪费, 既不环保又增加成本。喷工难求。
水幕式淋油	<ul style="list-style-type: none"> • 冲洗: 淋漆前先加压冲洗工件表面尘粒, 将麻点减至最少。 • 光亮油膜: 油膜厚度适中, 涂层丰满, 造成光亮油膜同时亦遮盖工件表面瑕疵。 • 减少油泡: 柔和水幕淋漆减少气泡。 • 快捷: 上油过程快捷, 平均15秒完成。 • 保持涂料质素: 最少用15公升涂料便可起动, 每天用新涂料, 避免老化变质, 保持油膜附着力。 	有花纹的工件有极少量气泡, 须人工吹泡。

欢迎携工件到本厂试机

SUNLEE 新利

深圳市龙岗区横岗镇排榜村水电二局工业区第八幢一楼

深圳电话: 0755-28691204 联系手机: 13068406268 852-94563878 (香港)

网站: www.SunLee.com.hk 电邮: info@sunlee.com.hk